



**ВНИИМС**

**Федеральное государственное унитарное  
предприятие «Всероссийский научно-  
исследовательский институт  
метрологической службы»  
(ФГУП «ВНИИМС»)**

119361, Москва, Озёрная ул., д.46,  
Тел.: (495) 437-55-77; факс: (495) 437-56-66  
E-mail: office@vniims.ru; https://www.vniims.ru  
ОКПО 02567478, ОГРН 1037700173598  
ИНН/КПП 7736042404/772901001

Заместителю генерального  
директора  
ФБУ «Ростест-Москва»  
Меньшикову А.Д.

12.06.2021г. № 108-10-2486

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Г

1

О проверке результатов испытаний  
средств измерений

Уважаемый Алексей Дмитриевич !

Высылаю заключение по проверке результатов испытаний в целях утверждения типа манометров цифровых МО-05М, изготавливаемых Обществом с ограниченной ответственностью «Гидрогазкомплект» (ООО «ГГК»), г. Москва, подготовленное Единым центром Росстандарта проверки результатов испытаний средств измерений в целях утверждения типа в соответствии с обращением ФБУ «Ростест-Москва».

Приложение: Заключение на 3 л., в 1 экземпляре.

С уважением,

\_\_\_\_\_  
Заместитель директора  
по управлению качеством

С.В. Гусенков



ВНИИМС

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»  
(ФГУП «ВНИИМС»)

119361, Москва, ул. Озерная, 46

Тел.: (495) 437-55-77

E-mail: [Office@vniims.ru](mailto:Office@vniims.ru)

Факс: (495) 437-56-66

<https://www.vniims.ru>

**Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний  
в целях утверждения типа средств измерений  
(Приказ Росстандарта № 81 от 31.01.2014 г.)**

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 108-10-2486

от «18» 06 2021 г.

по проверке результатов испытаний в целях утверждения типа  
манометров цифровых МО-05М

1. На проверку представлены документы с результатами испытаний в целях утверждения типа манометров цифровых МО-05М, изготавливаемых Обществом с ограниченной ответственностью «Гидрогазкомплект» (ООО «ГГК»), г. Москва.

Документы представлены ФБУ «Ростест-Москва» Исх.№ 130-03/272/2021 от 29.04.2021г.

2. Комплект представленных документов включает:

- заявку на проведение испытаний ООО «ГГК» от 23.01.2019г. № 0101/19;
- декларация полноты документации, уровня защиты и отсутствия недокументированных возможностей программного обеспечения средств измерений;
- копия переоформленного уведомления о начале осуществления предпринимательской деятельности № 120СИ0002430512 от 19.02.2019г.;
- копию декларации о соответствии требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ37.В.07378/20 от 03.09.2020г.;
- программу испытаний РТ-ПИ-7434-443-2019, утвержденную ФБУ «Ростест-Москва» 08.04.2019г.;
- методику поверки РТ-МП-7434-443-2020, утвержденную ФБУ «Ростест-Москва» 15.10.2020 г.;
- протоколы испытаний;
- описание типа средств измерений (проект);
- акт испытаний;
- копию комплекта эксплуатационных документов: паспорт ГКМТ 410200.020-01 ПС.
- копию технических условий ТУ 4212-020-7900519-2019.

3. В ходе проверки установлено:



Испытания проведены в период до 01.01.2021 г.

Наименование документа	Этап проверки, содержание	Результат
<b>1 Все документы</b>	1.1 Проверка соответствия комплектности материалов испытаний положениям приказа Минпромторга России от 28.08.2020 г. №2905 (п. 6, приложение №2)	соответствует
	1.2 Проверка идентичности наименования и обозначения средства измерений, приведенных в заявке, материалах испытаний, а также в технической и эксплуатационной документации, представленных на испытания СИ	соответствует
	1.3 Проверка заявляемых характеристик средства измерений на соответствие области аккредитации испытательного центра (на основании сопроводительного письма испытательного центра с указанием конкретных пунктов области аккредитации)*	соответствует <sup>1)</sup>
	1.4 Проверка наличия копии уведомления о начале деятельности по производству средств измерений, направленного в федеральный орган исполнительной власти, осуществляющий федеральный государственный метрологический надзор в порядке (только для СИ серийного производства, изготавливаемых на территории Российской Федерации)*	соответствует
	1.5 Проверка наличия копии заключения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации*	отсутствует
	1.6 Проверка регистрации испытанного типа СИ, в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений	отсутствует
	1.7 Проверка временной последовательности подписания и утверждения документов	соответствует
<b>2 Заявка на проведение испытаний</b>	Проверка оформления в соответствии положениями приказа Минпромторга России от 30.11.2009 г. №1081, МИ 3290 (раздел 3)*	соответствует
<b>3 Программа испытаний</b>	3.1 Проверка учета испытателем при проведении испытаний обязательных метрологических и технических требований (при их наличии), распространяющихся на испытанные СИ (этап, предусматривающий проверку наличия обязательных метрологических и технических требований к СИ)	_2)
	3.2 Проверка оформления в соответствии с положениями приказа Минпромторга России от 30.11.2009 г. №1081, п.п. 4.2-4.7, 9.3.3 МИ 3290	соответствует
<b>4 Протоколы испытаний</b>	4.1 Проверка оформления в соответствии с положениями ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 (п.п. 7.8.1 - 7.8.3), МИ 3290 (п.п. 8.3-8.7)	соответствует
	4.2 Проверка наличия протоколов испытаний по каждому пункту программы испытаний	соответствует



<b>5 Методика поверки</b>	5.1 Проверка соответствия оформления методики поверки Приложению А РМГ 51-2002*	Соответствует
	5.2 Проверка соответствия основных средств поверки, указанным в описании типа СИ (раздел «Поверка»)	-**
	5.3 Проверка (в части соответствия описанию типа СИ) наличия информации о возможности проведения поверки в сокращенном объеме в соответствии с требованиями Порядка проведения поверки СИ (приказ Минпромторга России от 31.07.2020 г. № 2510, приложение №1, п. 18)	соответствует <sup>3)</sup>
	5.4 Проверка наличия раздела с описанием критериев выборки (при реализации выборочной поверки в соответствии с Порядком проведения поверки СИ (приказ Минпромторга России от 31.07.2020 г. № 2510, приложение №1, п. 17)	нет <sup>4)</sup>
<b>6 Описание типа</b>	Проверка соответствия оформления описания типа разделу 6 МИ 3290 (в части не противоречащей положениям приказа Минпромторга России от 28.08.2020 г. №2905 (п. 25 приложение №1)	соответствует
<b>7 Акт испытаний</b>	Проверка: соответствия оформлению положениям приказа Минпромторга России от 30.11.2009 г. №1081, разделу 5 МИ 3290*.	соответствует <sup>5)</sup>
<p>*Испытания проведены в период до 01.01.2021 г.  **Приказом Минпромторга России от 28.08.2020 г. №2905 раздел «Поверка» исключен из описания типа.  <sup>1)</sup> В соответствии с п.п. 81, 89, 93 и 101 области аккредитации ФБУ «Ростест-Москва» (регистрационный номер RA.RU.310639 в Реестре аккредитованных лиц в области обеспечения единства измерений Росаккредитации);  <sup>2)</sup> Отражено, что обязательные метрологические и технические требования к данному средству измерения отсутствуют;  <sup>3)</sup> Предусмотрено проведение поверки на меньшем числе измеряемых величин.  <sup>4)</sup> Выборочная поверка не предусмотрена.  <sup>5)</sup> Рекомендован интервал между поверками - 1 год для манометров с пределами допускаемой погрешности <math>\pm 0,02</math>; <math>\pm 0,025</math>; <math>\pm 0,05</math> % и для исполнений 4МС, 5МС, 6МС, 7МС и 8МС; 2 года для манометров с пределами допускаемой погрешности <math>\pm 0,1</math>; <math>\pm 0,15</math>; <math>\pm 0,25</math>; <math>\pm 0,4</math> %.</p>		

**Выводы:** Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний в целях утверждения типа, на основании положительных результатов испытаний, отраженных в акте испытаний ФБУ «Ростест-Москва», считает возможным рекомендовать:

- утвердить тип манометров цифровых МО-05М, изготавливаемых Обществом с ограниченной ответственностью «Гидрогазкомплект» (ООО «ГГК»), г. Москва;

- установить поверку по документу РТ-МП-7434-443-2020 «ГСИ. Манометры цифровые МО-05М. Методика поверки», утвержденному ФБУ «Ростест-Москва» 15.10.2020г.

Одновременно отмечает:

рекомендован интервал между поверками — 1 год для манометров с пределами допускаемой погрешности  $\pm 0,02$ ;  $\pm 0,025$ ;  $\pm 0,05$  % и для исполнений 4МС, 5МС, 6МС, 7МС и 8МС; 2 года для манометров с пределами допускаемой погрешности  $\pm 0,1$ ;  $\pm 0,15$ ;  $\pm 0,25$ ;  $\pm 0,4$  %. Манометры цифровые отсутствуют в приложении к приказу Росстандарта от 02.07.2019 г. №1502.

Заместитель руководителя Единого центра  
Росстандарта проверки результатов испытаний



Ю. А. Стороженко

Инженер лаб. 108



М.Е. Ерёмченко